

INTERCOLL L 1720

Technische Information

Anwendungsbereich

Für das Kleben von Schaumstoffen miteinander, mit Bezugstoffen, Leder, Holz, Hartfaser, Pappe, Gummihaar, Vliese und anderen weichmacherfreien Polstermaterialien im Kontaktverfahren.

Eigenschaften

INTERCOLL L 1720 ist ein schnell anziehender, leicht sprühbarer Klebstoff, der sich durch eine sehr weiche Klebenaht auszeichnet.

Technische Daten

Rohstoffgrundlage:	SBS-Kautschuk
Feststoffgehalt:	ca. 50 %, nach DIN EN 827 bis zur Massenkonstanz (8.2) (Einwaage 1 g, Umlufttemperatur 105°C)
Dichte:	ca. 0,86 g/ml
Viskosität:	ca. 400 mPas (Brookfield)
Farbe:	natur oder rot
Auftrag des Klebstoffes:	mit Spritzpistole
Düsengröße:	1,5 - 2,5 mm
Zerstäuberdruck:	2 - 6 bar (atü)
Ablüfzeit:	0,5 - 2,0 Minuten, je nach Auftragsstärke, Material und Temperatur
Offene Zeit:	bei beidseitigem Auftrag: ca. 15 Minuten bei einseitigem Auftrag: ca. 5 Minuten
Reinigungsmittel:	Löser 31
Lagerzeit:	bei +20°C ca. 12 Monate im original verschlossenen Gebinde
Lagertemperatur:	+10°C – 35°C, frostempfindlich
Kennzeichnung nach GefStoffV:	siehe Sicherheitsdatenblatt

Verarbeitung

INTERCOLL L 1720 wird in der Regel mittels Spritzpistole auf beide zu klebende Teile aufgetragen. In vielen Fällen, vor allen Dingen bei spannungsfreien Klebungen, ist ein einseitiger Auftrag ausreichend. In diesem Fall ist eine etwas höhere Auftragsstärke erforderlich.

Die Länge der Ablüftezeit ist von der Auftragsstärke, den verwendeten Materialien sowie von der Luftfeuchtigkeit und Raumtemperatur abhängig.

Der richtige Zeitpunkt für die Kontaktklebung ist gekommen, sobald der Klebstofffilm beim Berühren mit den Fingern keine Fäden mehr zieht und nicht mehr feucht ist, sich aber noch deutlich klebrig anfühlt. Die Teile sind dann passgenau gegeneinander zu pressen. Die hohe Anfangsfestigkeit reicht in den meisten Fällen für die sofortige Weiterverarbeitung der geklebten Teile aus. Die Beurteilung der Endfestigkeit ist erst nach 48 Stunden möglich.

Beim Verarbeiten sollten Material-, Raum- und Klebstofftemperatur nicht unter +15°C und nicht über +25°C betragen. Die günstigste Verarbeitungstemperatur liegt bei +18°C bis +22°C.

Wichtige Hinweise

Wir gewährleisten die gleich bleibend hohe Qualität unserer Produkte. Alle Angaben beruhen auf Versuchen und auf langjähriger praktischer Erfahrung. Die Vielfalt der eingesetzten Materialien und unterschiedlichen Arbeitsbedingungen, die wir nicht beeinflussen können, schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Daher empfehlen wir ausreichende Eigenversuche bzw. eine Vorserie. Darüber hinaus stehen wir gerne für eine technische Beratung zur Verfügung.

Mit Erscheinen dieser Technischen Information vom 02.09.2013 verlieren alle vorhergehenden Versionen ihre Gültigkeit.