

Produkt **bhs 1542**

Einsatzbereich: **bhs 1542** eignet sich für die Verklebung von unterschiedlichen Leder-/Kunstlederarten auf Trägerteile aus ABS, PC/ABS oder Pressspan z.B. in der Automobilindustrie (Armaturen, Türseitenverkleidungen, sonst. Interieurkaschierung).

Eigenschaft: **bhs 1542** ist ein Ein- und Zweikomponenten PUR-Klebstoff für Kaschierungen.

Technische Daten:

Basis:	Polyurethan
Dichte:	ca. 0,86 g/cm ³
Viskosität:	ca. 600 m.Pas * (Brookfield RVT 20°C 4/20)
Farbe:	hell, transparent
Härterzusatz:	10 % bhs 2942
Auftrag des Klebstoffes:	Spritzpistole oder Pinselauftrag
Ablüftzeit:	< 5 Minuten
Kontaktklebzeit:	< 20 Minuten
Abbindezeit:	ca. 24 Stunden
Reinigungsmittel:	bhs 1815
Lagerzeit:	ca. 12 Monate
Lagertemperatur:	nicht unter +10°C
Kälteempfindlich:	ja, geliert unter +10°C, auftaubar
Feuergefährlich:	ja
Kennzeichnung:	Xn, N (siehe Sicherheitsdatenblatt)
Gebindegröße:	600 g, 8 kg, 25 kg

* Der angegebene Wert für die Viskosität gilt für eine Temperatur von 20°C und den Zeitpunkt der Produktion. Während der Lagerzeit können geringfügige Änderungen auftreten.

Vorbedingungen

Die zu klebenden Materialien müssen trocken, fett- und staubfrei sein. Sie sind ggf. mit Löser zu reinigen.

Verarbeitung

Eine erhöhte Wärmestandfestigkeit kann durch Zugabe des Vernetzers erreicht werden. Nach gründlichem Durchmischen erfolgt der Auftrag beidseitig mit einer Standard-Spritzpistole oder per Hand mit Pinsel. Bei extrem aufsaugenden Dekormaterialien kann nach dem Abtrocknen einer ersten dünnen Schicht ein zweiter Sprühauftrag sinnvoll sein. Nach nur kurzem Ablüften werden beide Teile aufeinander gebracht und überall sorgfältig angedrückt oder in einer Presse gepresst. Nacharbeiten können mit einem Warmluftgebläse durchgeführt werden. Empfehlung: zuerst die Ledermaterialien mit Klebstoff beschichten und ablüften lassen. Anschließend erfolgt der Auftrag auf die Trägermaterialien.

Wichtige Hinweise

Wir gewährleisten die gleich bleibend hohe Qualität unserer Produkte. Alle Angaben beruhen auf Versuchen und auf langjähriger praktischer Erfahrung. Die Vielfalt der eingesetzten Materialien und unterschiedlichen Arbeitsbedingungen, die wir nicht beeinflussen können, schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Daher empfehlen wir ausreichende Eigenversuche bzw. eine Vorserie. Darüber hinaus stehen wir gerne für eine technische Beratung zur Verfügung.

Mit Erscheinen dieser Technischen Information vom 06.04.2017 verlieren alle vorhergehenden Versionen ihre Gültigkeit.