

## **INTERCOLL D 3465 UV**

### **Technische Information**

#### **Anwendungsbereich**

INTERCOLL D 3465 UV ist ein wasserbasierter Klebstoff zum Kleben von Schaumstoffen und Schaumhaut miteinander, mit Bezugstoffen, Leder, Holz, Hartfaser, Pappe, Gummihaar, Vliese und ähnliche saugfähige Materialien im Einseit- und Kontaktverfahren.

#### **Eigenschaften**

INTERCOLL D 3465 UV ist ein phthalat- und lösemittelfreier Kontaktklebstoff. Der Klebstoff bildet eine elastische und alterungsbeständige Klebefuge und zeichnet sich durch einen hohen Wärmestand aus. Aufgrund seines schnellen Kraftaufbaus sind Spannungsklebungen auf Schaum innerhalb sehr kurzer Zeit möglich. Der Klebstoff enthält einen UV-Indikator. Dieser ermöglicht die Überprüfung des Auftrags unter Schwarzlicht (UV-Licht).

#### **Technische Daten**

Rohstoffgrundlage:	Syntheselatex
Feststoffgehalt: (Werksprüfverfahren WPV 1 T2)	ca. 45 %
Dichte: (WPV 27 T2)	ca. 1,09 g/ml
pH-Wert: (WPV 26)	ca. 7,7
Wärmestand: (WPV 17)	ca. 100 °C
Lagertemperatur:	+5 °C bis +30 °C, frostempfindlich
Lagerzeit:	6 Monate bei +20 °C im original verschlossenen Gebinde
Gefahrenklasse:	kein Gefahrgut im Sinne der GGVS/ADR
Prüfzeugnisse:	Emissionsprüfung nach VDA 278

## Verarbeitung

Verdünnung:	keine, wird im Lieferzustand verarbeitet
Untergrundvorbereitung:	Die Klebeflächen müssen schmutz-, staub-, und fettfrei sein
Reinigung:	Im frischen Zustand mit Wasser. Nach dem Trocknen mit WAKOL Löser 31. Nicht mit Reinigungsmitteln arbeiten, die trennende Substanzen wie Silikone, Öle oder ähnliches enthalten.
Klebstoffförderung:	Druckgefäß oder im Freiflussverfahren. Sämtliche materialführende Teile müssen aus Edelstahl oder Kunststoff bestehen, da es sonst zu einer Koagulatbildung des Klebstoffes kommen kann. Beim Befüllen des Druckbehälters und bei der Verarbeitung sind Lufteinschlüsse zu vermeiden, da es auch an der Grenzfläche Luft/Flüssigkeit zu Koagulat- oder Hautbildung kommen kann.
Verarbeitungstemperatur:	größer +15 °C
Klebstoffauftrag:	einseitig oder auf beide zu klebende Teile mit Spritzpistole. Es wird empfohlen mit einer HVLP Pistole zu arbeiten. Zerstäuberdruck: ca. 1 bar.
Ablüfzeit:	keine
Offene Zeit:	ca. 25 Min., abhängig von der Auftragsmenge, der Umgebungstemperatur und Luftfeuchtigkeit

## Wichtige Hinweise

Wir gewährleisten die gleich bleibend hohe Qualität unserer Produkte. Alle Angaben beruhen auf Versuchen und auf langjähriger praktischer Erfahrung. Die Vielfalt der eingesetzten Materialien und unterschiedlichen Arbeitsbedingungen, die wir nicht beeinflussen können, schließen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Daher empfehlen wir ausreichende Eigenversuche bzw. eine Vorserie. Darüber hinaus stehen wir gerne für eine technische Beratung zur Verfügung.

Mit Erscheinen dieser Technischen Information vom 01.08.2017 verlieren alle vorhergehenden Versionen ihre Gültigkeit.